

Rev.1 / 19.03.2014 / M.Hennerbichler

Fab.-Nr.: Kunde Maschinenbezeichnung Auftragsnummer	Serial No.: Customer Machine designation Order number	194490 EUK-3908 / TOYODA GOSEI DUO 11050/1300 10094/037
--	--	--

Schließeinheit

Clamping unit

Schließkraft	Clamping force	kN	13000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	1000
Öffnungskraft	Opening force	kN	476
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	2350
Werkzeugeinbauhöhe min.	Mold height min.	mm	700
Werkzeugeinbauhöhe max.	Mold height max.	mm	1400
Plattenabstand max.	Daylight max.	mm	3050
Aufspannplattengröße hor. x vert.	Platen size hor. x vert.	mm	2200 x 1990
lichter Holmabstand hor. x vert.	distance between tiebars hor. x vert.	mm	1530 x 1275
Holmdurchmesser	Tie bar diameter	mm	250
Werkzeuggewicht max. 8)	Mold weight max. 8)	kg	30000
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	300
Auswerferkraft	Ejector force	kN	230
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry operation (Euromap 6) time	sec	4,4
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry operation (Euromap 6) stroke	mm	1100

Spritzeinheit 1

Injection unit 1

Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	120
Dosierweg	Screw stroke	mm	570
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm ³	6450
Schneckendrehzahl max	Screw speed max	r/min	120
Schneckendrehzahl max. leistungsgeregt	Schneckendrehzahl max. leistungsgereg	r/min	150
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	145
Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregt	Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregt	g/sec	182
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D screw length (Barrier)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	Plasticizing capacity (Barrier) 5)	g/sec	191
Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregt	Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregt	g/sec	239
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	990
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pre	cm ³ /s	725
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1480
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	2020
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	950
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	150
Heizleistung 7)	Heating wattage 7)	kW	90
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle		7
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	130
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l	1800

Gewicht

Weight

Netto Schließ-/Spritzeinheit	Net clamping/injection unit	to	54 / 18
------------------------------	-----------------------------	----	---------

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

3) Values for HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) with PE screw according to ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) according to ETR 10100

6) Theoretische Werte

6) Theoretical values

7) Maximal vorhandene Ausrüstung

7) maximum of existing equipment

8) Davon 2/3 auf der beweglichen Platte

8) of which max. 2/3 on the moving platen

