

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

ENGEL

Rev. 1 / 10.03.2014 / T.K.

Fab.-Nr.:

Kunde

Maschinenbezeichnung

Auftragsnummer

Serial No.:

Customer

Machine designation

Order number

194492

EUK-3909 / TOYODA GOSEI

DUO 16050/1700

10104/006

Schließeinheit

Clamping unit

Schließkraft	Clamping force	kN	17000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	1230
Öffnungskraft	Opening force	kN	476
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	2550
Werkzeugeinbauhöhe min.	Mold height min.	mm	800
Werkzeugeinbauhöhe max.	Mold height max.	mm	1600
Plattenabstand max.	Daylight max.	mm	3350
Aufspannplattengröße hor. x vert.	Platen size hor. x vert.	mm	2420 x 2170
lichter Holmabstand hor. x vert.	distance between tiebars hor. x vert.	mm	1850 x 1415
Holmdurchmesser	Tie bar diameter	mm	265
Werkzeuggewicht max. 8)	Mold weight max. 8)	kg	45000
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	300
Auswerferkraft	Ejector force	kN	230
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry operation (Euromap 6) time	sec	4,9
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry operation (Euromap 6) stroke	mm	1300

Spritzeinheit 1

Injection unit 1

Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	135
Dosierweg	Screw stroke	mm	620
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm ³	8870
Schneckendrehzahl max	Screw speed max	r/min	100
Schneckendrehzahl max. leistungsgeregt	Schneckendrehzahl max. leistungsgereg	r/min	135
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	163
Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregt	Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregt	g/sec	220
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D screw length (Barrier)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	Plasticizing capacity (Barrier) 5)	g/sec	214
Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregt	Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregt	g/sec	289
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	1245
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pressure	cm ³ /s	1030
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1640
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	1980
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	950
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	210
Heizleistung 7)	Heating wattage 7)	kW	110
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle		8
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	165
Öfüllung	Oil reservoir capacity	l	3000

Gewicht

Weight

Netto Schließ-/Spritzeinheit

Net clamping/injection unit

to

68 / 28

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

3) Values for HDPE (MVR 190/2.16=5 cm³/10 min) with PE screw according to ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) according to ETR 10100

6) Theoretische Werte

6) Theoretical values

7) Maximal vorhandene Ausrüstung

7) maximum of existing equipment

8) Davon 2/3 auf der beweglichen Platte

8) of which max. 2/3 on the moving platen

